

Staub- und lärmarmes Recycling-Einsatz des RUBBLE MASTER Hochleistungsbrechers RM100

ROTTENEGG OÖ. – Seine enorme Durchsatzleistung stellte der RUBBLE MASTER Compact-Recycler RM100 auf einer extrem beengten Baustelle in einem oberösterreichischen Städtchen unter Beweis. In nur 3 Tagen wurden fast die gesamten Hochbauteile vor Ort verarbeitet. Sehr zur Freude der Anrainer, die eine wesentlich größere Anlage erwartet hatten und vom überaus leisen und effizienten RUBBLE MASTER Brecher mehr als überrascht waren.

Die Hasenöhrl GmbH, Spezialist für Abbruch und Recycling, hatte Anfang November das Projekt in Rottenegg übernommen. Konkret ging es dabei um den Abbruch eines Traditionsgasthauses, 1721 erstmals urkundlich erwähnt. Das Gebäude – ursprünglich eine Fleischhauerei – war unmittelbar an den Granithang gebaut. Die Kühlräume lagen in einem Mauergewölbe im Berg. Nun musste es mangels Nachfolge abgerissen werden und macht einem Wohnprojekt Platz. **Die Hasenöhrl GmbH zeichnete für Abbruch und Rückbau inklusive Verwertung des gesamten Materials verantwortlich** und hatte hierfür den neuen RUBBLE MASTER Compact-Recycler RM100 eingesetzt. Insgesamt waren 1.500 to allgemeiner Bauschutt und 1.000 to Beton zu verarbeiten. Mit dem RM100 konnte trotz der Beengtheit der Baustelle das gesamte Material vor Ort aufgearbeitet werden, das bei einer Baustelle 1,5 km weiter als Schüttung für einen Hallenbau eingebaut wurde.

Am Mittwoch 8. November wurde der raupenmobile RM100 an der Straße neben der Baustelle vom Tief-ladeanhänger abgeladen. Mittels Funkfernbedienung rasch in Position gebracht, nahm der leistungsstarke Compact Recycler **bereits nach 10 Minuten den Betrieb auf**. Das Material war auf maximal 800 mm Aufgabegröße vorbereitet worden und wurde vom Bagger in die Vibrorinne des Prallbrechers aufgegeben.



Bildtext: Das RUBBLE MASTER Feed Control System sichert exzellentes Einzugs- und Brechverhalten – und damit höchste Durchsatzkontinuität. Der Materialfluss durch den Brecher ist selbst bei hohem Anteil an Armierungsstahl störungsfrei – nicht zuletzt dank des RUBBLE MASTER Release-Systems, das durch Knopfdruck auf der Funkfernsteuerung rasch und sicher Blockagen behebt. Die Endkörnung wird über eine Drehzahlregelung bestimmt und betrug hier 0/70 mm. Holz und andere Fremdstoffe waren aussortiert worden, für ein hochwertiges Endprodukt.



Die Bilder zeigen die Baustelle am Freitag Nachmittag, also nach 2 Arbeitstagen – wo bereits fast das gesamte Hochbaumaterial verarbeitet war. Nun mussten noch die Betonplatten ausgehoben und verarbeitet werden. **Für die gesamten Brecharbeiten wurden insgesamt nur 3,5 Tage benötigt.** Nach nur 3 Wochen war Ende der Woche die Baustelle komplett fertig gestellt und wurde plan für das neue Projekt übergeben.

ca. 2.700 Zeichen / 370 Wörter Alle Bilder frei zum Druck. Inhaber: HMH / RUBBLE MASTER, Austria - Bei Fragen stehe ich Ihnen gerne zur Verfügung: Pressesprecherin Andrea Eichelberg, Tel. +43 (0)732 73 71 17 – 30, Email eichelberg@hmh.at - Anwenderbeispiele und Informationen rund um die Welt der RUBBLE MASTER finden Sie stets aktuell unter www.rubblemaster.com/presseinfos.htm

Für weiterführende Angaben bitte wie folgt zitieren:

Email: vertrieb@rubblemaster.com **Homepage:** www.rubblemaster.com