

RECYCLING-SPEZIALIST MIT TRADITION

SETZT AUF RUBBLE MASTER RM80

BAD FISCHAU / NIEDERÖSTERREICH. Auf eine über 100 jährige Erfolgsgeschichte blickt einer der jüngsten RUBBLE MASTER Anwender zurück: die Rudolf Leeb GmbH. 1902 gegründet, betrieb die Firma Leeb zu dieser Zeit das Lohnfuhrwerksgewerbe mit einem Pferdefuhrwerk. 1920 wurde der erste Lastkraftwagen angeschafft. 1972 erweiterte man den Betrieb um die Deichgräberei. 1990 folgte die Errichtung einer zweiten Schottergrube. 1991 trat der heutige Geschäftsführer Rudolf Leeb jun. in den Betrieb ein und errichtete in der Folge eine Bauschutt-Deponie. 4 Jahre später wurde die erste Recyclinganlage – ein radmobiler Brecher und im Jahr 2000 ein kleiner, container-mobiler Brecher - angeschafft. 2002 feierte die Firma Leeb ihr 100-jähriges Bestehen. Und Anfang 2004 entschied man sich für den Ankauf eines RUBBLE MASTER Compact-Recyclers.

Dass sich die Wege dieser beiden Unternehmen kreuzen – das eine zeichnet sich durch Beständigkeit und ein umfassendes Dienstleistungsangebot aus, das andere durch Dynamik und innovative Produkte mit bestem Service –, liegt am **ausgeprägten Qualitätsbewusstsein**. Mit seiner Erfahrung aus acht Jahren im Recycling war Rudolf Leeb jun. nunmehr auf der Suche nach einem **wirtschaftlichen Brecher** – als Ersatz für die beiden bestehenden Modelle. Dieser sollte auf den drei Standorten des Unternehmens zum Einsatz kommen, was eine hohe Mobilität bedingt: einerseits im **Kiesabbau**, andererseits für die **Überkornaufbereitung** zur Splitterzeugung bzw. für die **Aufbereitung von Beton und gemischtem Bauschutt**. Aufgrund seiner Mobilität war der RM80 einer näheren Betrachtung unterzogen worden. Der raupenmobile Prallbrecher konnte mit folgenden Vorzüge punkten:

- Hohe **Kapazität**, um die vorhandenen Halden rascher und wirtschaftlicher abzarbeiten.
- Hohe **Mobilität**, um die 3 Standorte leicht und **ohne Sondergenehmigungen** zu erreichen
- Hohe **Wirtschaftlichkeit**, um ein **neues Geschäftsfeld** eröffnen zu können

RECYCLING ALS NEUES GESCHÄFTSFELD

ERTRAGREICHE NISCHE SCHAFFT ÜBERSCHAUBARE KREISLÄUFE

Denn die Rudolf Leeb GmbH hatte sich entschlossen, ihre **langjährige Erfahrung im Recycling** gewinnbringend zu nutzen. Angesprochen werden mit diesem neuen Dienstleistungsangebot kleinere Entsorger, Baubetriebe und Straßenmeistereien, wie viele schon seit Jahrzehnten zum Stammkundenkreis des Unternehmens zählen – **ab 300 to** aufzubereitendes Material. "Damit haben wir **bewusst eine Nische gewählt, abseits der zentralen Strukturen**", erklärt Geschäftsführer Rudolf Leeb jun. seine Beweggründe. "Mit dem RUBBLE MASTER Compact-Recycler RM80 haben wir eine Recycling-Anlage gefunden, die es uns erlaubt, **unseren Kunden entgegenzukommen**: Sie können ihre **kleinen Mengen ohne weite Wege abliefern**. Wir haben eine Struktur, um diese vielen **kleinen Mengen kostengünstig aufzubereiten**. Wir können den Kunden auch anbieten, **vor Ort aufzubereiten**. Das ergänzt unsere bisherige Produktpalette optimal und passt auch bestens zu unserer Firmenphilosophie."



Dabei hat sich der Recyclingspezialist ausgiebig mit Maschinenteknik im Bereich Brecher auseinander gesetzt. Warum die Wahl auf den RM80 fiel, erklärt Rudolf Leeb jun. so: **"Es gab keine Alternative!"** Denn der leistungsstarke, kompakte Prallbrecher ist **reibungslos im Einmann-Betrieb zu bedienen** – per Fernbedienung vom Ladegerät aus. Außerdem bietet der RM80 – als **ausgeklügelte Komplettlösung mit dem mobilen Überkornabscheider OS80** ausgestattet – neben hervorragender Kapazität auch den **Vorteil der Vorabsiebung bei verunreinigtem Material** und ist erfreulicherweise **unempfindlich gegenüber Fremdmaterialien**. Der starke Bandmagnet unmittelbar nach dem Brecher sorgt für **optimalen Eisenaustrag**. Dank seiner vielen Zusatznutzen wie voll **fernbedienbarer Funktionen**, einem **hydraulischen Release-System auf Knopfdruck** zur raschen Blockagen-Beseitigung, **Zentralschmierung** und der **hohen Fertigungsqualität** besticht der RUBBLE MASTER RM80 als Gesamtpaket mit großem wirtschaftlichen Nutzen und begeistert durch **kompetente Beratung** im Vorfeld sowie **umfassendes Service** und **hohe Verfügbarkeit von Ersatz- und Verschleißteilen**.

Mit dieser professionellen Recycling-Anlage tritt die Rudolf Leeb GmbH nunmehr im Recycling-Bereich nicht nur als reiner Maschinenvermieter auf, sondern vielmehr als Full-Liner, der **von der Logistik über die Beschickung, Brechen und Sieben sowie Verhaltung ein überzeugendes Komplettangebot** bietet.

RUBBLE MASTER MIETBÖRSE ERWEITERT

Damit ist die **Rudolf Leeb GmbH** nunmehr auch ein wichtiges Mitglied der RUBBLE MASTER Mietbörse - im Bereich **südlich von Wien**. Diese Plattform vermittelt Anfragen für Mieteinsätze von RUBBLE MASTER Compact-Recyclern zu den nächst gelegen Anwendern (im Umkreis von ca. 100 km um den Firmenstandort), die mit **den leistungsstarken Prallbrechern**, Zusatzgeräten wie **effiziente Vor- und Nachsiebe** und **geschultem Personal** rasch und **günstig Recyclingaufträge übernehmen**.

RUBBLE MASTER Mietbörse	Telefon	Einsatzbereich
Rudolf Leeb GmbH	02639 22 93	Bad Fischau / südlich von Wien
Horst Gutmayr	02552 25 88	Poysdorf / nördlich von Wien
Georg Guth GmbH	03382 52 387	Fürstenfeld / Steiermark
NSB Nußbaumer Schottergewinnungs GmbH	0664 14 58 450	Thalgau, Salzburg / Tirol
Gebrüder Vonbank GmbH	05556 72261- 0	Schruns / Vorarlberg
Limberger Baggerungen	07586 (7198	Pettenbach / Oberösterreich

ca. 4.900 Zeichen / Alle Bilder frei zum Druck. / Inhaber /: HMH Engineering-Consulting-Trading GmbH, Linz

Anwenderbeispiele und Informationen rund um die Welt der RUBBLE MASTER finden Sie stets aktuell unter www.rubblemaster.com/presseinfos.htm

Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung – Pressesprecherin Andrea Eichelberg, - Tel. +43 (0)732 73 71 17 – 30, Email eichelberg@hmh.at