

HABAU HOCH- UND TIEFBAU GMBH ENTSCHEIDET SICH AUS ÜBERZEUGUNG FÜR RUBBLE MASTER RM80

PERG / ÖSTERREICH. Eines der größten Unternehmen der heimischen Bauindustrie, die HABAU Hoch- u. Tiefbaugesellschaft m. b. H. mit Sitz in Perg, hat sich im Jänner 2004 für den Ankauf eines RUBBLE MASTER Compact-Recycler-Systems entschieden: den leistungsstarken Prallbrecher RM80 mit mobilem Überkornabscheider OS80 – für kostengünstig produziertes Wertkorn in einem Arbeitsgang – sowie einem containermobilen Nachsieb CS3600/2.

Dieser Entscheidung war eine **intensive Studie** der am Markt befindlichen **Brech- und Siebanlagen** vorausgegangen – vor dem Hintergrund eines steigenden Volumens unterschiedlicher Baurestmassen: Einerseits ergibt sich während des Jahres ein Aufkommen von ca. **10.000 to allgemeinem Bauschutt**. Dazu kommen an die **1.500 to Asphaltaufbruch**, von denen jedoch nur jeweils 100 to recyceltes Material zwischengelagert werden dürfen. Weiters fallen **3.500 to Betonaufbruch** an. Dazu kommen noch ca. **2.000 to Hohldielenabfälle** aus eigener Produktion in einem der leistungsfähigsten Betonfertigteilewerke Österreichs. Bislang wurde die Wiederaufbereitung 2 – 3mal pro Jahr im **Lohnbruch** vergeben.

So entstand die **Idee, Recycling selbst zu betreiben** auf der Deponie Naarn und auf eigenen Baustellen. Während ein Auftrag für Lohnbruch unter 3.000 to kaum angenommen wird, können nun die anfallenden Mengen – direkt vor Ort oder auf der Deponie – kontinuierlich abgearbeitet werden. Die **hohe Qualität** des mit dem RM80 gebrochenen Materials erlaubt die **restlose Wiederverwertung**. Betonabbruch (wie hier im Bild auf der Baustelle beim Kraftwerk Stadl-Paura), HDD-Teile aus dem Fertigteilewerk mit einem **extrem hohen Anteil an Armierungsstählen**, sowie Asphalt



werden mit dem **mobilen Power-Pack RM80 / OS80** zu fertigem Granulat gebrochen und auf die Güte 0 – 32 mm, 0 – 45 mm und 0 – 63 mm abgesiebt. Der starke **Magnetabscheider trennt dabei zuverlässig den Stahldraht** aus dem Austragegut. Bauschutt wird aufgrund des hohen Feinstoffanteils nach dem Brechen im **containermobilen Doppeldeck-Sieb CS 3600/2** in Kabelsand und Recycling-Schüttmaterial für Künettenhinterfüllungen getrennt.

RM80 – EIN DURCHDACHTES QUALITÄTSPRODUKT FÜR EINWANDFREIE AUFBEREITUNG

Qualitätspolitik steht im gesamten HABAU Konzern an vorderster Stelle. Dies dokumentieren eindrucksvoll vielfache **Zertifizierungen, Auszeichnungen und Gütezeichen**. Oberstes Ziel sind die Zufriedenheit des Auftraggebers bzw. Bauherren, eine erstklassige Betreuung über den gesamten Ausführungszeitraum sowie die technisch und qualitativ einwandfreie Herstellung der Bauwerke. So werden bei HABAU Qualität und Wirtschaftlichkeit **kundenspezifisch und zukunftsorientiert** verbunden.

Anhand einer umfangreichen Checkliste wurden kaufentscheidende Merkmale aufgestellt, die der RUBBLE MASTER Compact Recycler **zur vollsten Zufriedenheit erfüllen** konnte, wie z.B.:

- Zentrale Anforderung an den neuen Brecher war der **unbedingte Einmann-Betrieb in der gesamten Aufbereitungsphase** – von der Aufgabe über das Brechen bis zum Sieben. Dies gewährleistet der RUBBLE MASTER RM80 wie kein anderer Brecher durch **voll fernsteuerbare Funktionen**, die der Beschicker vom Ladegerät aus rasch und sicher bedienen kann. Deshalb ist der RM80 auch **in nur 10 Minuten einsatzbereit**. Ebenso rasch erfolgt die **optimale Voreinstellung von Brecher und Einzugsverhalten je nach Aufgabegut**. Und selbst das **hydraulische Release-System** funktioniert per Knopfdruck mittels Fernbedienung.
- In Punkto **Mobilität und Wendigkeit** spielt der RM80 seine kompakten Vorzüge voll aus: Denn er ist aufgrund seiner Dimensionen sowohl leicht – und vor allem **ohne Sondergenehmigungen – transportierbar**. Daneben ist der raupenmobile Prallbrecher auch auf der Baustelle **mobil, selbst auf engen Räumen oder auf weichem Untergrund**.
- Hinsichtlich der **Wirtschaftlichkeit** punktet der RM80 mit **optimaler Verfügbarkeit und Durchsatzkontinuität**. Außerdem entspricht die für seine Größe **unerwartet hohe Durchsatzleistung** – vor allem in Kombination mit dem mobilen Überkornabscheider OS80 – durchaus der einer Großanlage. Und rechnet sich gerade dadurch, dass **direkt auf der Baustelle kleinere Mengen kostengünstig aufbereitet und ohne Transportwege und –kosten verwertet** werden können. So konnten unmittelbar nach der Auslieferung des RM80 2.000 to Betonabbruch am Kraftwerk Stadl-Paura verarbeitet werden: aus einer Aufgabegröße von 700 mm wurde mit ca. 100 to / h **hochwertiges Grädermaterial 0 – 45 mm** gebrochen und vor Ort auf einer eigenen Baustelle wieder eingebaut.
- Ein weiterer Vorteil in diesem Zusammenhang ist sicher die **Flexibilität** des RUBBLE MASTER Compact-Recyclers – **einer Anlage für verschiedene Materialien**.
- Überzeugen konnte der RM80 auch mit **niedrigem Verschleiß** und sparsamen Dieselmotors. Im Rahmen des **"Aktiven Verschleißkosten-Managements"** unterstützt RUBBLE MASTER seine Anwender dabei, diese Kosten so gering wie möglich zu halten: einerseits durch **optimale Settings** der Anlage je nach Aufgabematerial und gewünschtem Endkorn, andererseits durch **spezifische, Bruch fördernde Prallplatten oder Schlagleisten**.
- Eine weitere Option ist hier bei der HABAU bereits im Einsatz: denn in Kombination mit dem OS80 erzeugt der Prallbrecher **definiertes Wertkorn kostengünstig in nur einem Arbeitsgang - bei Verschleiß optimierter Brechereinstellung, maximaler Durchsatzleistung und uneingeschränkter Mobilität**. Über drei Fingerkaskaden wird je nach Einstellung zuverlässig von 0/15 mm bis 0/50 mm abgesiebt. Das Sieb ist dabei mit **Schnellverschluss** am Hauptaustrageband montiert.
- Der RM80 ist hier in der **enviro-Ausführung** mit maximalem Emissions- und Immissionschutz ausgestattet und besticht durch **hohe Umweltverträglichkeit**. Dies wird am Bau ein zunehmend wichtiger Faktor.



Wirtschaftlicher Erfolg mit Aufbereitung.

RM - Presse-Info

"Letztlich hat das **Gesamtpaket RUBBLE MASTER Compact-Recycler** die Entscheider bei der HABAU **überzeugt**," erklärt der Leiter des Bauhofes, Wolfgang Breinesberger, die Beweggründe: "Nicht zuletzt aufgrund der **ausgereiften Technologie** und der **hohen Kundenorientierung**, die anhand der Maschinenkonzeption und der vielen Vorzüge des Prallbrechers erkennbar und durch **transparente Informationspolitik, umfassende Beratung** über den Kauf hinaus, laufende Betreuung sowie **Maschinen-Updates in Zusammenarbeit mit dem Anwender** spürbar sind."

So rechnet sich der RM80 nunmehr in seinem eigentlichen Bereich, der Wiederaufbereitung von Baurestmassen aus dem Hochbau. Doch die Pläne gehen weiter: so wollen die engagierten Betreiber des RUBBLE MASTER RM80 **Recycling als Dienstleistung verstärkt innerhalb des Konzerns** betreiben.

ca. 6.900 Zeichen / Alle Bilder frei zum Druck. / Inhaber /: HMH Engineering-Consulting-Trading GmbH, Linz

Anwenderbeispiele und Informationen rund um die Welt der RUBBLE MASTER finden Sie stets aktuell unter www.rubblemaster.com/presseinfos.htm

Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung – Pressesprecherin Andrea Eichelberg, - Tel. +43 (0)732 73 71 17 – 30, Email eichelberg@hmh.at